



*Donner une seconde vie  
à la terre*

 **VEOLIA**  
PROPRETÉ

TRAITEMENT DES SITES ET SOLS POLLUÉS



## “ Être pionnier et rester à la pointe ”

Filiale spécialisée de Veolia Propreté, **GRS Valtech** développe deux métiers situés au cœur des enjeux environnementaux :

- La reconversion des sites et sols pollués pour la redynamisation des territoires,
- La gestion des biogaz, des lixiviats et des effluents industriels.

Fortement engagée dans une démarche de développement durable et de progrès continu, **GRS Valtech** développe son savoir-faire au service d'un double objectif :

- Traiter les pollutions des sols et les effluents (biogaz et lixiviats) issus des procédés industriels avec une maîtrise totale des impacts,

- Contribuer, par le développement et la mise en place de solutions de valorisation, à recycler les matériaux (notamment les terres traitées), à valoriser les anciens sites industriels en nouveaux espaces de vie et à produire de l'énergie renouvelable (valorisation énergétique du biogaz, photovoltaïque).

Pionnière sur ses métiers - avec près de 20 années d'expériences - **GRS Valtech** demeure une référence incontestée sur ses secteurs d'activités. Une performance qu'elle doit à la qualité des prestations qu'elle s'attache à fournir et à la capacité de ses équipes à proposer des solutions innovantes et responsables.



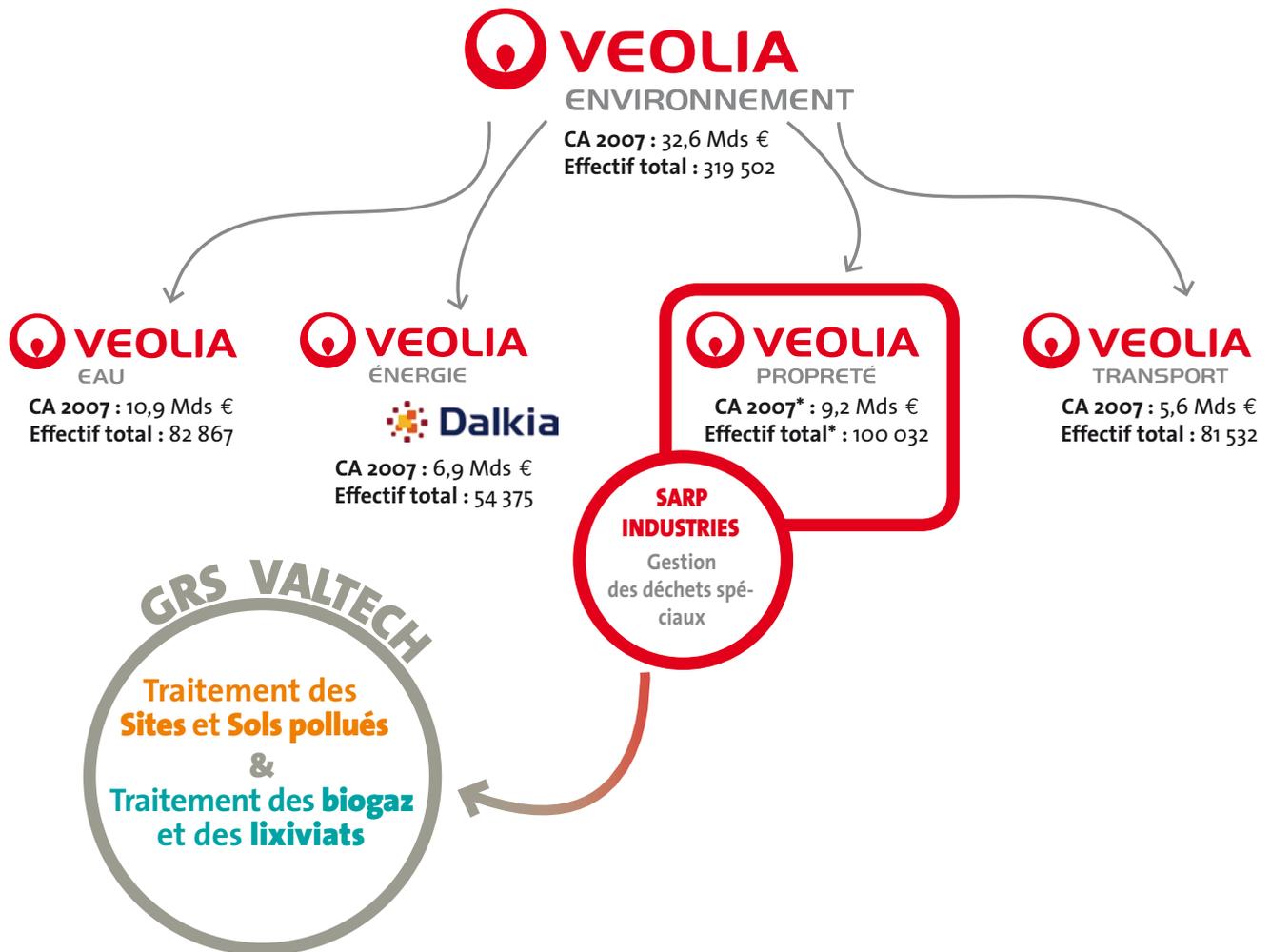
# SOMMAIRE

- 4 Notre appartenance au **Groupe Veolia Environnement**
- 6 Nos engagements, nos valeurs
- 8 Nos compétences
- 9 Nos moyens humains et techniques

*La proximité d'une PME...  
...la puissance et l'appui d'un grand groupe*



# ORGANISATION | 4



\* Y compris activité propreté de Proactiva

**175** collaborateurs  
Effectifs en 2007

**55,5 M€**

Chiffre d'affaires 2007

**1990**

Année de création

2007:

**75%**  
de nos collaborateurs  
ont pu suivre  
une formation adaptée.

**4 445 heures**  
de formations  
délivrées

## *Responsabilité sociale et sociétale, Nos convictions forment nos engagements*

### **Qualité, Sécurité, Environnement, au cœur de nos priorités**

Dans le cadre d'une gouvernance globale structurée autour de démarches fortes, la Direction Générale de **GRS Valtech** a placé ces trois thèmes (Qualité, Sécurité et Environnement) au cœur des priorités managériales.

Une politique de management intégré pour la qualité, la sécurité et l'environnement favorise la coordination des actions et en renforce les effets.

#### **La pertinence des actions menées nous a permis d'obtenir les certifications :**

- ISO 9001 : 2 000 (Management de la qualité),
- ISO 14001 (Environnement),
- OHSAS 18001 (Management de la sécurité),
- GEHSE (Agrément sécurité milieux pétroliers),
- Habilitation au système commun MASE (Manuel d'Amélioration Sécurité des Entreprises) / UIC (Habilitation d'entreprises extérieures à intervenir sur des sites chimiques Seveso),
- Qualipol travaux (Label mis en place par l'UPDS, Union des Professionnels de la Dépollution des Sites).

### **Former à nos métiers, valoriser les talents et les compétences de chacun**

Particulièrement attentive à sa politique managériale basée sur une gestion responsable des emplois, **GRS Valtech** se veut exemplaire en termes de formation et d'accompagnement du personnel évoluant au sein de sa structure.

#### **Développer les procédés de demain**

- ... Parce que nos métiers évoluent en permanence...
- ... Parce qu'il est nécessaire d'anticiper les nouvelles exigences réglementaires et techniques...
- ... Parce que nos clients ont besoin de solutions sur-mesures pour répondre à des problématiques complexes et spécifiques.

- **GRS Valtech** s'appuie sur le Centre de Recherche sur la Propreté et l'Energie (CRPE) qui rassemble au sein de **Veolia Environnement** l'ensemble des moyens R&D des divisions Propreté et Energie,
- En interne, **GRS Valtech** peut compter sur des équipes opiniâtres et innovantes pour développer de nouvelles technologies et répondre aux exigences d'un marché en perpétuelle évolution.





*Directeur projets,  
Aménageur public*

“ Notre problématique portait sur la réhabilitation d'un ancien site industriel en espace public. Nous connaissons le professionnalisme et les compétences techniques de **GRS Valtech** avec qui nous avons déjà travaillé en partenariat lors de précédents travaux. Dans le cadre de ce chantier, **GRS Valtech** a su nous proposer et mettre en œuvre des solutions économiques et environnementales intéressantes, répondant parfaitement à notre problématique sur site et favorisant le recyclage des matériaux. ”

## *Le Traitement des Sites et Sols Pollués Un savoir-faire global pour traiter des cas uniques*

### **Opérateur historique en travaux de dépollution des sols,**

GRS Valtech a développé, au fil de 20 années d'expériences, un savoir-faire pointu dans la gestion des problématiques de sols pollués :

- Réhabilitation de friches industrielles
- Dépollution de sites en activité
- Surveillance des sites
- Mise en sécurité lors d'une pollution accidentelle
- Réhabilitation d'anciens centres de stockage de déchets

### **Parce que chaque site à réhabiliter demande une solution adaptée,**

GRS Valtech propose et maîtrise l'ensemble des techniques de traitement :

- **In situ** : Sparging, stripping, oxydation chimique, venting, slurping, pompage-écrémage, confinement, désorption thermique in situ, etc.
- **Sur site** : Traitement physico-chimique, stabilisation/ solidification, désorption thermique, traitement biologique, lavage, etc.
- **Hors site** : Exploitation de centres fixes de traitement biologique et thermique, traitement des matériaux en filières agréées.

Dans une logique à la fois économique et environnementale, **GRS Valtech** privilégie le tri des matériaux et l'optimisation des filières.

### *Chef de projets, Industrie automobile*

“ La première phase du chantier de remise en état des sols de nos anciennes usines portait sur 15 hectares environ. Il s'agissait pour nous d'une opération de grande envergure de traitement sur site et hors site des terres polluées. Sur place, il a fallu mettre en œuvre des mesures spécifiques visant à maîtriser les nuisances sonores et les rejets de poussières, tant pour le personnel de notre société resté en activité sur le site que pour les riverains.

**Nous voulions un chantier de dépollution exemplaire. Nous avons placé la barre très haut. GRS Valtech a parfaitement rempli ses obligations. Nous nous sommes toujours écoutés et j'ai le sentiment d'avoir été entendu.**

”



# 9 | **ATOUTS**

## *La force de nos équipes : Expertise, technicité et motivation !*

**Ingénieurs et techniciens spécialisés et qualifiés combinent leurs compétences et leurs savoir-faire** pour mener avec un professionnalisme reconnu, les projets qui nous sont confiés.

A l'écoute de vos besoins et dans une relation de partenariat, nous construisons ensemble votre projet et nous nous engageons fermement à atteindre les objectifs fixés ensemble.

### **Des moyens techniques à la hauteur de nos engagements**

**GRS Valtech** possède son propre parc d'unités mobiles pour le traitement des sols, des matériaux de démolition, des eaux de lavage et des nappes souterraines.

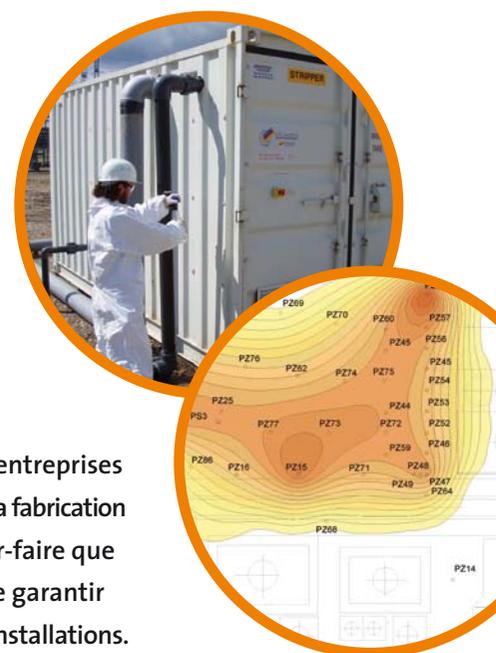
Un atelier intégré et des équipes dédiées assurent la conception, la fabrication, l'entretien et la maintenance du matériel, permettant ainsi à **GRS Valtech** de mettre en œuvre des unités de traitement parfaitement dimensionnées, fiables, sécurisées et adaptées aux problématiques des différents chantiers.

**GRS Valtech** fait partie des très rares entreprises sur le marché à assurer la conception et la fabrication de ses unités de traitement. Un savoir-faire que nous choisissons de privilégier afin de garantir la fiabilité et les performances de nos installations.

### **Maîtriser l'ensemble de nos filières**

**GRS Valtech** s'appuie sur un partenariat privilégié avec les centres de traitement **Veolia Propreté** implantés partout en France, assurant ainsi une continuité dans l'engagement de service.

Nous exploitons également des centres fixes de traitement des terres par voie biologique et par désorption thermique.



**sécurité**

**proximité**

**fiabilité**



# PROXIMITÉ



## Légende :

-  Implantations opérationnelles
-  Centres fixes de traitement des terres exploités par GRS Valtech

### GRS Valtech • Agence de Paris

1, rue J. Carrasso - BP 10086  
95873 Bezons cedex  
Tel. : +33 (0)1 34 34 10 00  
Fax : +33 (0)1 34 34 10 10  
Contact : Franck Bourget  
franck.bourget@veolia-proprete.fr

### GRS Valtech • Agence de Mulhouse

2, rue de Flandres  
68100 Mulhouse  
Tel. : +33 (0)3 89 35 30 30  
Fax : +33 (0)3 89 35 30 31  
Contact : Jean-Luc Antoine  
jean-luc.antoine@veolia-proprete.fr

### GRS Valtech • Agence de Marseille

Montée les Usines - Bureau de l'Estaque  
BP 4  
13467 Marseille Cedex 16  
Tel. : +33 (0)4 91 46 19 48  
Fax : +33 (0)4 91 03 61 49  
Contact : Hugo Barbera  
hugo.barbera@veolia-proprete.fr

### GRS Valtech • Agence de Bordeaux

43/ 47, rue Marcel Sembat  
33130 Bègles  
Tel. : +33 (0)5 56 86 38 82  
Fax : +33 (0)5 56 86 21 60  
Contact : Pierre Dusseau  
pierre.dusseau@veolia-proprete.fr

### GRS Valtech • Agence de Lille

Parc d'activité du Moulin  
138, allée H. Boucher  
59118 Wambrechies  
Tel. : +33 (0)3 20 17 53 10  
Fax : +33 (0)3 20 17 53 25  
Contact : Clément Mouillet  
clement.mouillet@veolia-proprete.fr

### GRS Valtech • Italie

Via Bisceglie 95  
20152 Milano



### GRS Valtech - Siège Social

105, avenue du 8 mai 1945  
69140 Rillieux-la-Pape  
Tel. : +33 (0)4 72 01 81 81  
Fax : +33 (0)4 78 88 46 79